

TUMICO**BELIEVE YOU ME !**Website: <http://tumico.com.vn>Email: tumico@tumico.com.vn**CÔNG TY TNHH TƯ MINH**

Đc: Xóm 18B, Cổ Nhuế, Từ Liêm, Hà Nội

ĐT: 043 752.44.79 Fax: 043 76.333.67


HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG ĐÀM HƠI**MODEL: D4 - D6 - D9**

MÁY ĐÀM HƠI LÀ DỤNG CỤ SỬ DỤNG KHÍ NÉN, ĐÀM KHUÔN CỖ TRUNG BÌNH.

MODEL D9 – SỬ DỤNG CHO KHUÔN LỚN, LÒ TRUNG TẦN, LÒ THÉP

MODEL D6 – DÙNG CHO KHUÔN TRUNG BÌNH

MODEL D4 – DÙNG CHO ĐÀM KHUÔN NHỎ, KHUÔN THAO.

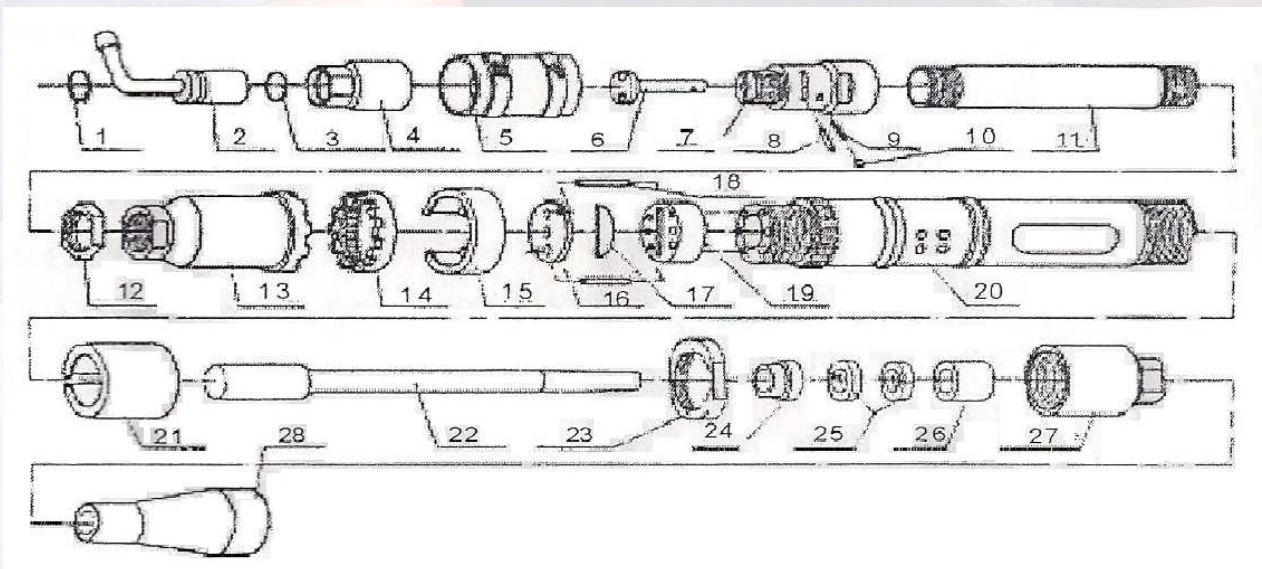
	D4	D6	D9
Thông số / Model			
Chiều dài tổng thể	550 mm	1000 mm	1140 mm
Trọng lượng	4 kg	6 kg	9.5 kg
Đường kính Piston	20 mm	25 mm	32 mm
Đường kính ống	13 mm	13 mm	13 mm
Hành trình Pistong	90 mm	100 mm	120 mm
Tiêu hao khí nén	<10 l/s	<13 l/s	<13 l/s
Áp suất khí nén	0.63 Mpa	0.63 Mpa	0.63 Mpa

ĐỂ VẬN HÀNH ĐÀM HƠI BÌNH THƯỜNG, KHẢ NĂNG SỬ DỤNG TỐT NHẤT, KÉO DÀI TUỔI THỌ LÀM VIỆC, CẦN CHÚ Ý:

1. ỐNG CUNG CẤP KHÍ NÉN PHẢI SẠCH, KHÔNG BỤI BẨN. ĐƯỜNG CẤP KHÍ NÉN PHẢI CÓ VAN CHỈNH ÁP, LỌC NƯỚC, CỐC DẦU BÔI TRƠN CHO ĐÀM HƠI. VẶN CHẶT CÁC VỊ TRÍ NỐI KHÍ CỦA ĐÀM HƠI.
2. SỬ DỤNG ĐÚNG ÁP SUẤT KHÍ NÉN: **0.63 MPA (6.3 KG/CM²)**; TRONG TRƯỜNG HỢP ÁP SUẤT KHÍ NÉN QUÁ CAO SẼ LÀM MÒN CÁC CHI TIẾT CỦA ĐÀM HƠI; ÁP SUẤT NHỎ QUÁ, HIỆU QUẢ ĐÀM HƠI SẼ THẤP.
3. NẾU KHÔNG CÓ BỘ BÔI TRƠN DẦU KHÍ NÉN, PHẢI BẢO DƯỠNG BẰNG CÁCH TRA DẦU 3-4 LẦN MỖI CA, VÀO LỖ BÊN TRONG ỐNG NỐI CỦA ĐÀM HƠI. SỬ DỤNG DẦU MÁY BÔI TRƠN #20.
4. GIỮ ĐÀM HƠI Ở VỊ TRÍ THẲNG ĐÚNG CÓ THỂ VỚI MẶT PHẲNG LÀM VIỆC ĐỂ TRÁNH XY LANH, PISTON BỊ MAU MÒN.
5. TRÁNH KHÔNG ĐỂ ĐÀM HƠI NẪM TRONG HỘP CÁT HAY CÁC VẬT LIỆU CỨNG. KHÔNG NÉM

ĐẢM HỜI TRÁNH LÀM CONG TRỤC PISTON.

6. THÁO – LẮP – BẢO DƯỠNG ĐẢM HỜI Ở VỊ TRÍ SẠCH SẼ; GỬI ĐẾN BỘ PHẬN DỊCH VỤ ĐỂ SỬA CHỮA.
7. KHI LÀM VIỆC, PHẢI CHẮC CHẴN CÁC ỐNG NỐI XYLANH ĐÃ VẶN CHẶT. NẾU BỊ LỎNG, HÃY LÀM THEO TRÌNH TỰ SAU:
THÁO VÒNG KHÓA 1, THÁO ỐNG PHANH, THÁO ỐNG NỐI VỚI XYLANH, LẮP VÒNG PHANH LẠI ĐÚNG VỊ TRÍ VÀ VỆ SINH. VẶN ĐẾN HẾT REN ỐNG NỐI BẰNG DỤNG CỤ; SAU ĐÓ LẮP LẠI VÒNG KHÓA.
8. NẾU KHÔNG SỬ DỤNG ĐẢM HỜI TRONG THỜI GIAN NGẮN, HÃY ĐỂ ĐẢM HỜI NƠI SẠCH SẼ, TRÁNH BỤI BẠM. HÃY MỞ VAN ĐẦU VÀO KHÍ TRƯỚC, THÁO ỐNG KHÍ NÉN, BÔI TRƠN BÊN TRONG, CHẠY CHẬM ĐẢM HỜI VÀI PHÚT. LÀM VỆ SINH BÊN NGOÀI MÁY. NẾU KHÔNG SỬ DỤNG LÂU DÀI, HÃY THÁO HẾT ĐẢM, RỬA SẠCH CÁC CHI TIẾT BẰNG XĂNG, LAU KHÔ RỒI BÔI MỖ, LẮP LẠI MÁY. BẢO QUẢN NƠI KHÔ RÁO.
9. KHI SỬ DỤNG MÁY, HÃY BẢO DƯỠNG MÁY HÀNG TUẦN. MỖI LẦN BẢO DƯỠNG, HÃY THÁO MÁY, RỬA SẠCH CÁC CHI TIẾT MÁY BẰNG XĂNG, LAU KHÔ VÀ BÔI TRƠN. NẾU CÓ CÁC CHI TIẾT BỊ MÒN, HÃY THAY THẾ ĐÚNG THỜI GIAN. LẮP XONG, CHẠY THỬ ĐỂ LÀM VIỆC.



BẢN VẼ LẮP:

- | | | |
|------------------------|-------------------|------------------------|
| 1. Vòng khóa ống khí; | 11. Ống nối; | 21. Van xả; |
| 2. Ống nối; | 12. Đai ốc xiết; | 22. Cần piston; |
| 3. Long đen; | 13. Ống nối; | 23. Đai ốc khóa; |
| 4. Đế xoay | 14. Vòng phanh; | 24. Ống dẫn hướng; |
| 5. Ống điều khiển khí; | 15. Lò so khóa; | 25. Vòng bít kín; |
| 6. Cần van; | 16. Nắp van; | 26. Ống bóp; |
| 7. Đế van; | 17. Van trượt; | 27. Đai ốc điều chỉnh; |
| 8. Chốt xy lanh | 18. Chốt xy lanh; | 28. Đầu Búa hơi |
| 9. Lò so; | 19. Ổ van; | |
| 10. Bì thép | 20. Xy lanh; | |